

SCHEDA TECNICA

DolceSi

LO VOGLIO

PRODOTTO DA: DOLCESI SRL

NEL LABORATORIO DI: VIA SANTA ROSA, 12 - ZANÈ (VI), 36010

CONFEZIONATO DA: DOLCESI SRL

ORIGINE: ITALIA

DENOMINAZIONE: COPPETTE MERINGATA AI FRUTTI DI BOSCO 60 G

CODICE PRODOTTO: 5592

DESCRIZIONE: COPPETTE MERINGATA AI FRUTTI DI BOSCO DA 60 G GELO

INGREDIENTI

Crema pasticcera (**LATTE**, UOVA, zucchero, amido di riso, BURRO, sale, aroma vaniglia e cedro) (28.34%), **LATTE** fresco intero (28.34%), Zucchero Semolato (12.04%), MERINGA (zucchero, ALBUMI D'**UOVO**) (10.63%), FRAGOLE (7.08%), Amido di Mais (4.43%), Mirtillo nero (3.54%), Acqua (2.66%), Emulsionante: mono e digliceridi (1.06%), Ribes (0.89%), Lamponi (0.89%), (Vaniglia Bourbon) (0.07%), Potassio sorbato (0.01%), Aroma frutti di bosco (0.01%), Aroma cedro (0.01%). PER GLI ALLERGENI VEDI INGREDIENTI IN GRASSETTO E SOTTOLINEATI. **PUÒ CONTENERE TRACCE DI: Uova, Frutti a guscio / Noci.**

ALLERGENI

ALLERGENI	PRESENZA/ASSENZA (+/-)	POSSIBILITÀ INVOLONTARIA DI CONTAMINAZIONE
UOVA E PRODOTTI A BASE DI UOVA	+	SI
SEDANO E PRODOTTI A BASE DI SEDANO	-	NO
SOIA E PRODOTTI A BASE DI SOIA	-	NO
FRUTTA A GUSCIO E PRODOTTI DERIVATI	-	SI
LATTE E PRODOTTI A BASE DI LATTE (COMPRESO LATTOSIO)	+	NO
SEMI DI SESAMO E PRODOTTI A BASE DI SESAMO	-	NO
LUPINO E PRODOTTI A BASE DI LUPINO	-	NO
ANIDRIDE SOLFOROSA E SOLFITI IN CONCENTRAZIONI >10mg/kg O 10mg/l ESPRESSI COME SO2	-	NO
PESCE E PRODOTTI A BASE DI PESCE	-	NO
MOLLUSCHI E PRODOTTI A BASE DI MOLLUSCHI	-	NO
CROSTACEI E PRODOTTI A BASE DI CROSTACEI	-	NO
CEREALI CONTENENTI GLUTINE E PRODOTTI DERIVATI	+	NO
SENAPE E PRODOTTI A BASE DI SENAPE	-	NO
ARACHIDI E PRODOTTI A BASE DI ARACHIDI	-	NO

INFORMAZIONI NUTRIZIONALI

VALORI MEDI PER 100g: ENERGIA 1035.91 kJ / 245.07 kcal, GRASSI 2.51 g DI CUI: ACIDI GRASSI SATURI 2.01 g , ACIDI GRASSI MONOINSATURI 0 g , ACIDI GRASSI POLINSATURI 0 g ; CARBOIDRATI 53.40 g DI CUI: ZUCCHERI 42.50 g , AMIDO 3.90 g ; FIBRE 0.27 g, PROTEINE 2.67 g, SALE 0.03 g

CONFEZIONAMENTO: MATERIALI

SCATOLA CARTONE COPPETTE PLASTICA

CONFEZIONAMENTO: PESO E DIMENSIONI

60 G X 15 PZ

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE ED USO

-18° C PRODOTTO CONGELATO +4°C PRODOTTO DECONGELATO

SHELF LIFE

1 ANNO

MODALITÀ D'USO

DECONGELARE IL PRODOTTO ALLE TEMPERATURA DI +4°C E SERVIRE

HACCP: IL PRODOTTO È CONFORME AL REG. CE 852/2004.

PACKAGING: I MATERIALI DI IMBALLO SONO CONFORMI ALLA LEGISLAZIONE PERTINENTE CON PARTICOLARE RIFERIMENTO AL REG. CE 1935/2004 PER I MATERIALI DESTINATI AL CONTATTO CON GLI ALIMENTI.



Plastica



Cartone

