

Torre De' Roveri 16/05/2017

BUSTE SOTTOVUOTO SPESSORE COTTURA
SCHEDA TECNICA

<u>RIFERIMENTO MATERIALE</u>	Flexibles Tipo BX15+PP75 Titolo (A/95PP)	<u>Documento OPACPP Rev.0 Gennaio 2006</u>
<u>DESCRIZIONE</u>	Poliammide biorientato / Polipropilene	

Il film di Poliammide biorientato /Polipropilene dell' ALPAK SRL è composto da una pellicola di Poliammide biorientato laminata, con adesivo senza solvente, a una pellicola di Polipropilene. La pellicola di Poliammide biorientato può essere stampata in negativo mediante procedimento flessografico in modo che la stampa rimanga racchiusa 'a sandwich' nel laminato. Utilizzando un adesivo senza solvente il laminato finale risulterà senza ritenzione solvente.

APPLICAZIONI

Il film di Poliammide biorientata/Polipropilene è stato sviluppato specificatamente per applicazioni medicali usa e getta ed eventualmente per packaging alimentari, è stato progettato per essere utilizzato con macchinari per saldatura termica tipo a rotativa od a piallina. Può essere saldato termicamente da solo o con altri substrati adeguati dando origine ad un insieme solidale, che può essere sterilizzato a vapore. La pellicola di Polipropilene può essere di tipo "AT" per alte temperature, nel qual caso è necessario aumentare la temperatura di saldatura di ~20°C.

CARATTERISTICHE TECNICHE

LEGENDA

OPA : Poliammide biorientato

PP : Polipropilene

Proprietà	Unità di misura	Metodo	OPA15 + PP 75
Spessore Nominale	µm	-	90
Grammatura totale media	g/m ²	-	86
Permeabilità al vapore acqueo Valori di riferimento	gr/m ² /24h	ASTM F1249 38°C – 90% RH	3.3
Permeabilità all'Ossigeno Valori di riferimento	cc/m ² /24h	ASTM D 3985 23°C – 0% RH	35

Tolleranze sulle composizioni (Spessori e grammature) : ± 10% **Le composizioni possono essere variate in funzione delle esigenze del cliente**

Il nostro Poliammide biorientato /Polipropilene possiede inoltre le seguenti caratteristiche generali:

1. Buona chiarezza
2. Buona barriera microbiologica
3. Ottima tenuta di saldatura

GARANZIE DI QUALITÀ

Tutte le specifiche rispettano gli standard più elevati e vengono da noi sottoposte ad un rigido Controllo Qualità. Ogni componente è rispondente ai requisiti FDA come di seguito elencati:

Poliammide biorientato	21 CFR 177/1500
Adesivo senza solvente	21 CFR 175/105
Polipropilene	21 CFR 177/1520

Inoltre i vari componenti sono conformi alle Direttive 2002/72 e 94/62 CE, relative al contatto con alimenti e al contenuto di metalli pesanti, oltre alla dichiarazione di " latex free", fatte dai rispettivi produttori.

Il film di Poliammide biorientato /Polipropilene dell' ALPAK SRL è prodotto e controllato in conformità alla Normativa EN ISO9001:2000

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Il prodotto deve essere conservato nel suo packaging originale, non esposto a fonti di calore diretto e ai raggi solari e alle normali condizioni ambientali (10° - 30°C / 40 – 60% RH)

DICHIARAZIONE DI IDONEITA' ALIMENTARE

Con la presente si dichiara che i prodotti BUSTE VACUUM A95, A150, A170, e A95PP forniti per il confezionamento alimentare

SONO CONFORMI

alla seguente legislazione comunitaria CE:

Regolamento 1935/2004/CE

Regolamento 2023/2006/CE

Regolamento 1895/2005/CE

Regolamento 10/2011/CE

ed alla seguente legislazione italiana:

DM 21.03.1973 e s.m.i.

DPR 777/1982 e s.m.i.

I prodotti suddetti sono fabbricati con i seguenti materiali/sostanze di partenza:

A95, A150, A170

· PA

· PE (strato a contatto con l'alimento)

I prodotti contengono sostanze sottoposte a LMS, essi rispettano i limiti di migrazione globale e le restrizioni specifiche nelle seguenti condizioni di prova:

simulante B

tempo e temperatura: 10 gg a 40°C

simulante C

tempo e temperatura: 10 gg a 40°C

simulante D

tempo e temperatura: 10 gg a 40°C

A95PP

· OPA

· PP (strato a contatto con l'alimento)

I prodotti contengono sostanze sottoposte a LMS, essi rispettano i limiti di migrazione globale e le restrizioni specifiche nelle seguenti condizioni di prova:

simulante D

tempo e temperatura: 10 gg a 40°C

tempo e temperatura: 30 min a 121°C

Il limite di migrazione globale, unitamente alle altre restrizioni specifiche alle quali possono essere sottoposti i monomeri e/o gli additivi presenti nel materiale, sono rispettati nelle condizioni d'uso sopra menzionate. L'affermazione è supportata da prove analitiche oppure in base a calcoli sulla migrazione delle sostanze condotti in accordo con le direttive 82/711/CEE, 85/572/CEE. I calcoli sono stati effettuati assumendo che 1 Kg di alimento venga in contatto con 6 dm² di materiale di confezionamento.

Nel materiale possono essere presenti sostanze regolate dalle Direttive 89/107/CEE e 88/388/CEE e dai Decreti Ministeriali 27 febbraio 1996 - n. 209, 27 novembre 1996 - n. 684 e 23 luglio 2003 (sostanze chiamate anche additivi "dual use"). Secondo dati sperimentali e/o calcoli teorici tali sostanze sono conformi a quanto disposto dall'art. dall'art. 11 del Regolamento 10/2011 comma 3, lettere a, b.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita quando interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi saranno modificati e aggiornati.

Data agg. 16/05/2017